

Jméno a příjmení:

Kurz:

Stanovte délku průběžné doby výroby 20 ks součástek při postupném předávání výroby a zjistěte, k jaké časové úspoře dojde při uplatnění principu souběžného předávání.

Operace	$t_k$ (min)	$t_{pz}$ (min)	$p$	$s$
1	15	4,4	3	2
2	32	2,8	2	2
3	40	3,6	1	2
4	36	5	2	3
5	10	2,6	2	1

Mezioperační přestávky mezi 1. a 2. operací = 2 min., 2. a 3. operací = 3 min., 3. a 4. operací = 5 min., 4. a 5 operací = 10 min.

Dále stručně popište, jak se člení struktura výrobního procesu.

Ve výrobním podniku je na jednom zařízení pozorována častá poruchovost a z toho plynoucí ztráty a prostoje. Management podniku se chystá zavést určité inovace, které by napomohly snížit tuto poruchovost, a to v podstatné míře. Na pracovišti byla v posledních 14 dnech sledována a zaznamenávána příčina závad.

Závada	Četnost
Nesprávná funkčnost	72
Nekompletní výrobek	30
Porušený obal	32
Poškozený výrobek	44
Jiná závada	10

Dle sdělení odpovědného pracovníka je nejvíce nákladů spojeno s odstraňováním nesprávné funkčnosti výrobků a s poškozenými výrobky. Nekompletnost výrobku je středně nákladná závada na odstranění a ostatní závady jsou relativně nenáročné na odstranění. Jaké závady byste odstranili přednostně a k jakému snížení nákladů by mohlo dojít. Vyjádřete početně i pomocí Paretova diagramu.

Dále stručně popište, k čemu je možné Paretovu analýzu využít, jaká je její podstata a jaké mohou být příčiny její nízké vypovídací hodnoty.

